

Osmoseur RO – 10 litres

Le système entièrement automatisé inclut un pré-rinçage, un rinçage et un suivi des performances de la membrane d'osmose afin d'en prévenir le colmatage et assurer une durée de vie optimisée, ainsi que de nombreux autres programmes pour garantir le bon fonctionnement du système.

- Un rinçage se déclenche automatiquement dès qu'une nouvelle membrane d'osmose inverse est installée, sans intervention de l'utilisateur.
- Le perméat est automatiquement rejeté à l'égout jusqu'à ce qu'il réponde aux normes exigées, ce qui assure une eau de qualité toujours optimale dans le réservoir.
- Les compartiments électriques sont parfaitement isolés des circuits d'eau pour une sécurité maximale.
- L'utilisateur peut programmer la durée de prélèvement.
- L'eau osmosée est disponible directement au point de puisage du système.
- Le système peut être équipé d'un réservoir de 30 ou 60 litres avec flotteur de sécurité et un filtre évent stérile pour empêcher la contamination de l'eau par l'air ambiant.
- Documentation complète des systèmes pour satisfaire aux exigences GMP, GLP, FDA des utilisateurs.
- Le système est certifié CE et RoHS et fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001:2008.

Principales applications

- Nettoyage manuel et rinçage de verrerie
- Préparation de solutions tampons
- Autoclaves
- Laveurs
- Humidificateurs
- Enceinte de vieillissement
- Alimentation en animalerie



Données techniques

Qualité requise pour l'eau brute	
Eau brute	Eau du réseau, TDS <1000 ppm (2000 µS/cm)
Température	5 - 45°C
Pression eau brute	1 - 6 bar
Débit	
Eau pure (à 25°C)	10 L/h
Qualité	
Conductivité eau pure	< 20 µS/cm (en fonction de la qualité de l'eau brute)
Elimination des ions monovalents	> 98%
Elimination des ions polyvalents	> 99%
Elimination des bactéries et particules	> 99%
Elimination des matières organiques et pyrogènes	> 99%
Dimensions	
Longueur x profondeur x hauteur	30 cmx 51 cmx 48 cm