

La soudeuse TSM 850

La stérilisation des instruments médicaux commence par l'emballage. En effet, l'emballage et par conséquent la validation du processus d'emballage, est crucial pour garantir la stérilité jusqu'au moment de l'utilisation dans le respect des normes de qualité.

Un système d'emballage approprié permet de garantir une stérilisation parfaite et le maintien de l'état stérile des instruments depuis le stockage jusqu'à l'acheminement vers le poste de soins.

Pour la soudure de vos sachets, n'utilisez que des soudeuses dont les fonctions remplissent les exigences de la norme DIN 58953-7 et validées par l'ISO 9001:2000 :

- Contrôle continu des paramètres : l'unité s'éteint automatiquement en cas d'erreur par rapport aux valeurs programmées.
- Fonction de contrôle de la soudure : connexion directe au dispositif de vérification de soudure HT 150 SCD

Unité d'impression contrôlée par microprocesseur

L'impression a lieu pendant le processus de soudure sur le sachet :

- Dates de stérilisation et de péremption (mises à jour automatiquement)
- Numéro de lot et numéro d'agent
- Symboles conformes à la norme EN 980
- Marquage CE suivi du texte (conformément à la réglementation sur les dispositifs médicaux)
- Mémorisation des textes
- Choix entre différentes tailles de polices de caractères
- L'imprimante peut être désactivée



Fonctionnalités

Menu à affichage numérique (LDC)

Textes standards en français, anglais, allemand, italien et espagnol

Fonction d'horodatage

Mémoire permanente des données

Contrôle automatique de la maintenance

Fonction "Vérification de la soudure" pour un contrôle continu de la procédure

Service de suivi de calibration avec remise d'un certificat

Fonction veille : le dispositif entre en mode économie d'énergie après un temps prédéterminé (10 - 120 mn)

Le compteur de lots peut être remis à zéro

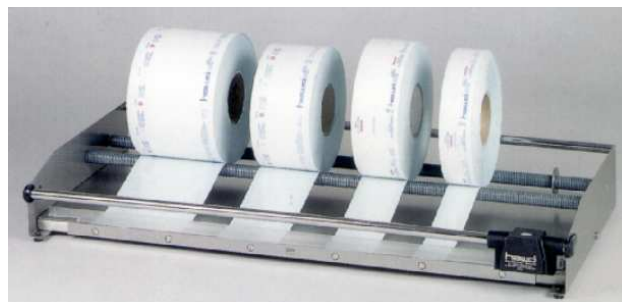
Données techniques de la TSM 850

Unité d'impression	simple ligne
Marge d'impression depuis le bord	ajustement au millimètre
Vitesse de soudure	10m/mn
Bord de soudure	réglable à précision 5 – 30 mm
Largeur de la soudure	12 mm
Distance de sécurité entre la soudure et l'instrument emballé	(DIN 58953-7) (A) > 30 mm
Contrôle de température	par microprocesseur
Température de soudage	80 – 220°C
Tolérance de température	< ± 1 %
Puissance	500 VA
Raccordement au secteur	230 V/50 Hz (115 V/60 Hz)
Dimensions (lpxh)	620 x 260 x 250 mm
Poids	23 kg
Revêtement	Acier chromé

Accessoires

- **Le convoyeur à rouleaux TSM 500 RT**, dimension (lpxh) : 870 x 310 x 40mm
- **Lame de coupe TSM 621 S avec dérouleur en acier chromé**

Dimensions (lpxh) : 458 x 344 x 125 mm
Diamètre maximum des rouleaux : 200mm
Longueur de coupe max : 400 mm



Distributeur Officiel en France

MEDIPLAN

Equipements, Conseil, Services

Tel : 01 60 24 34 87 Fax : 01 64 34 33 86

Email : info@mediplan.fr

www.mediplan.fr